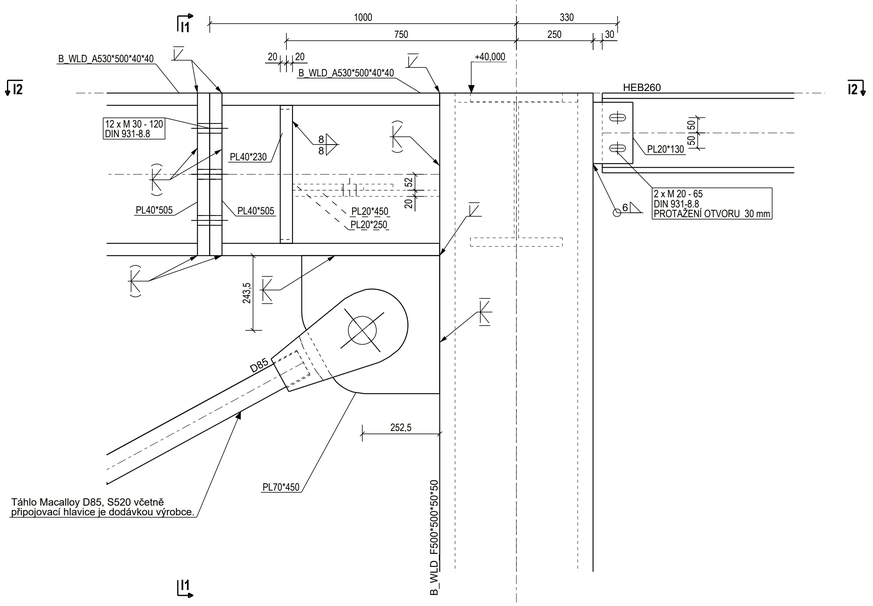
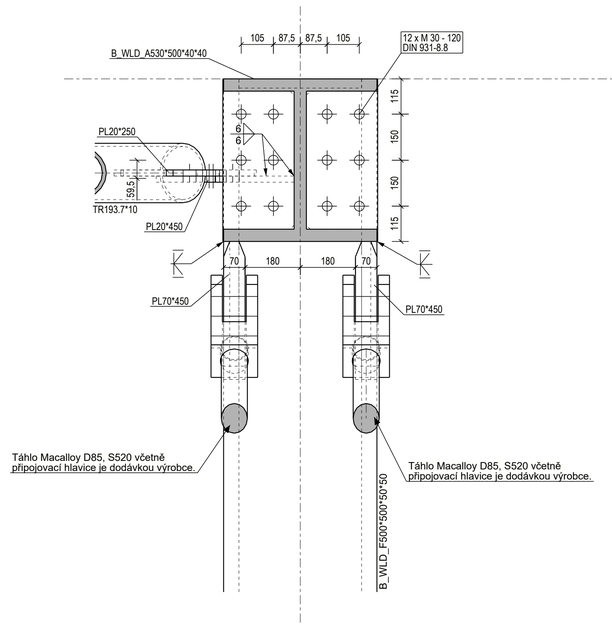
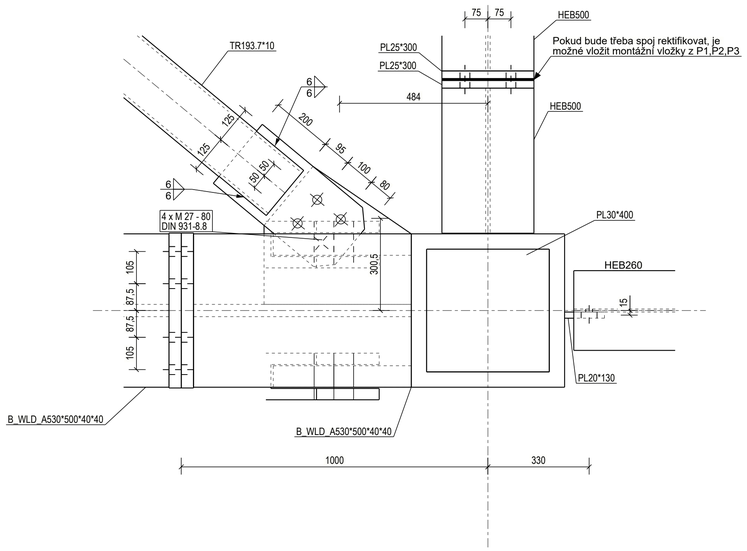
DETAIL L
1:10



I1 - I1
1:10

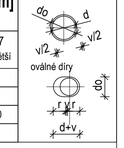


I2 - I2
1:10

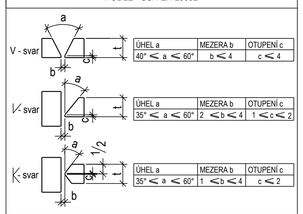


JMENOVITÉ VŮLE PRO ŠROUBY A ČEPY V ZINKOVANÝCH KONSTUKCÍCH [mm]
PODLE - ČSN EN 1090-2+A1

Jmenovitý průměr šroubu nebo čepu d [mm]		12	14	16	18	20	22	24	27 a větší
Normální kruhové díry	do-d=v	2	3						4
Zvětšené kruhové díry	do-d=v	4		5			7		9
Krátké oválné díry (v podélném směru)	do-d=v	4		6			8		10
Dlouhé oválné díry (v podélném směru)	do-d=v	1,5d							



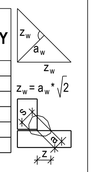
PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH
PODLE - ČSN EN 29692



NEOZNAČENÉ SVARY	KOUTOVÉ SVARY
TUPÉ SVARY	$t_1 \geq t_2$
PROVÉST NA TLOUŠŤKU MATERIÁLU	$a = 0,5 \times t_2$

TABULKA KOUTOVÝCH SVARŮ DEFINUJÍCÍ KONSTRUKČNÍ ZÁSADY
PODLE - ČSN EN 1993-1-8

a_w	z_w	L_{min}	L_{max}
3	4,5	30	450
4	6,0	30	600
5	7,0	30	750
6	8,5	36	900
7	10,0	42	1050



DOKONČOVÁNÍ OCELOVÝCH PRVKŮ
PODLE - ČSN EN ISO 14713-1
(Pozinkování povlaky - Směrnice a doporučení pro ochranu proti korozi oceli v konstrukcích - Část 1: Všeobecné zásady navrhování a odolnost proti korozi)

ZINKOVÁNÍ:	ŽIVOTNOST 80 LET

OCHRANA PROTI KOROZI NA ÚROVNI - C3
Celková tloušťka zinku min. 100 µm

VÝŘEZY
PODLE - ČSN EN 1090-2+A1

tvar A	tvar B	tvar C
doporučen pro plně mechanizované nebo automatizované řezání	dovolen	není dovolen

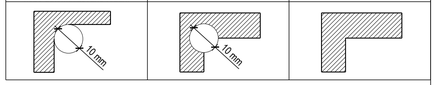
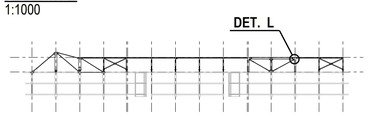


SCHÉMA
1:1000

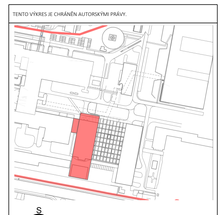


TŘÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE:	**EXC3**
OCEL:	**S355, S520 (táhla)**
SPOJOVACÍ MATERIÁL:	**8.8; fu=800MPa**
SVARY:	**fu=510MPa**

POZNÁMKY:

1) Ocel třídy S355, S520 (táhla), pro nosné prvky doložit dokumenty kontroly jakosti typu 2.2 dle ČSN EN 10020.
2) Před výrobou ocelové konstrukce je nutno zaměřit skutečný stav stavby a případně upravit velikost výrobků dle potřeb stavby a proveditelnosti montáže.
3) Prováděcí dokumentace nenahrazuje dokumentaci výrobní.
6) Protikorozní opatření ocelové konstrukce: zinek.
5) Dokumentace pro provedení stavby neřeší finalni vzhled. Odstín RAL je řešen v architektonicko-stavební části.
6) Provedení ocelové konstukce je dle požadavků uvedených v ČSN EN 1090.
7) Při kotvení ocelové konstrukce dodatečně se nesmí porušit vrtáním žádná výztuž železobetonové konstrukce.
8) Spojovací materiál pozinkový.
9) Stupeň jakosti pro svařované spoje "B" dle ČSN EN ISO 5817.
10) Při jakémkoli nesouladu projektové dokumentace a skutečného stavu je nutné upozornit GP a statika.
11) Provádění montážních svarů nesmí bez předehřevu probíhat v teplotách blízkých nule. Teplota předehřevu a obecně podmínky svařování při nízkých teplotách se řídí normou ČSN EN 1011-2. Svařování za teploty vzduchu nižší než -10° je zakázáno.
12) Plechy tl. >= 20mm musí splňovat lamelární praskavost jakostní stupeň Z25 dle ČSN EN 10164
13) Požadavky na kvalitu při tavném svařování kovových materiálů ČSN EN ISO 3834-2
14) Před výrobou ocelových kotevních prvků do betonu musí být jejich rozměry konzultovány s dodavatelem předpínací výztuže v návaznosti na osa zení částí předpínaných kabelů a rozměrových nároků pro předpínací zařízení.
15) Před přivařením výrobků PEIKKO MODIX se musí lokálně odstranit zinkový povlak a svar s okolím, pak následně dostatečně protikorozně opatřit.
16) Před započetím montáže je nutné zkontrolovat svary přivařených plechů, zkouška bude provedena ultrazvukem – UT dle ČSN EN ISO 11666, ČSN EN ISO 23279, ČSN EN ISO 17640.
Před vyhodnocením zkoušky certifikovaným odborníkem není možné začít s montáží.

TENTO VÝKRES JE CHRÁNĚN AUTORSKÝMI PRÁVY.



PROJEKT / PROJECT
FN BRNO
Výstavba gynekologicko-porodnické kliniky
Brno [582786]
k. ú. Starý Lískovec [612014], k.ú. Bohunice [612304]

AUTOŘI: ING. ARCH. MICHAL ILINA, ING.ARCH. JAN TOPINKA
SPOLUAUTOŘI: ING. ARCH. NIKOLA KOLEŘÁKOVÁ, ING. ARCH. JOŽEF RODERA PRESTIER, ING. ARCH. MARTINA ZÁBOJNÍKOVÁ, ING. ARCH. ELIŠKA POVOLNÁ Ř.

HLAVNÍ ARCHITEKT PROJEKTU: ING. ARCH. MICHAL ILINA, ING. ARCH. JAN TOPINKA
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU: ING. JIŘÍ SLÁNSKÝ, ING. LUCIE TOMÁŠ
ZASTUPCE HIP: MGA. OLEKSANDR HORBACH, ING. IAN KOČÍ

INVESTOR / OWNER
Fakultní nemocnice Brno
Jihlavská 20, 625 00 Brno
IČO: 65269705, DIČ: CZ65269705

GENERÁLNÍ PROJEKTANT STAVBY A EXECUTIVE ARCHITECT

Sdružení
Budoucnost gynekologicko-porodnické kliniky ve FN Brno
DOSAY ARCHITECTS
LT PROJEKT
JIKA

AUTORIZAČNÍ RAZÍTKO / AUTHORIZATION | PODPIS / SIGN

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT / RESPONSIBLE DESIGNER:
Ing. Miloslav Smuteк, Ph.D

SPRACOVAL / DRAWN BY:
Ing. Tomáš Chmelík

KONTROLOVAL / CHECKED BY:
Ing. Michaela Blahová

FÁZE / PHASE:
DPS - DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY

OBJEKT / OBJECT:
SO-01 PAVILON Y

MĚŘÍTKO / SCALE: 1:10 1:1000
ČÍSLO PROJEKTU / PROJECT NUMBER: J21016

NÁZEV VÝKRESU / TITLE:
OCELOVÁ KONSTRUKCE NA STŘEŠE - DETAIL L
9. NADZEMNÍ PODLAŽÍ
D.1.2 - SO-01 - Stavebně-konstrukční řešení

ČÍSLO VÝKRESU / DRAWING No.: D.1.2NGPP__ZK_009
DATUM / DATE: 08/2024
REVIZE:

Tekla Structures

8 z 44